



VIRGOLA EVOLUTION

IL VERO AMORE PER L'ACQUA: IL SISTEMA AD OSMOSI INVERSA EVOLUTION

IL VERO AMORE PER L'ACQUA: IL SISTEMA AD OSMOSI INVERSA VIRGOLA EVOLUTION

VIRGOLA EVOLUTION è il nuovo sistema a osmosi inversa domestico che garantisce un'acqua dal gusto buono direttamente dal rubinetto di casa. Le membrane osmotiche rimuovono la maggior parte dei sali e delle sostanze indesiderate, offrendo un'acqua affinata di alta qualità. Il sistema di prefiltrazione assicura qualità e l'assenza di odori o sapori sgradevoli. Con un design compatto ed elegante, **VIRGOLA EVOLUTION** è la soluzione ideale per chi desidera un'acqua sempre perfetta, riducendo il consumo di bottiglie di plastica e contribuendo a un futuro più sostenibile. Grazie alla tecnologia avanzata, **VIRGOLA EVOLUTION** permette di regolare la salinità dell'acqua in uscita, adattandosi alle preferenze di ogni utente. Un sistema innovativo che unisce efficienza, sostenibilità e praticità per migliorare l'esperienza quotidiana dell'acqua a casa.

MODULI MEMBRANA:

Il modulo membrane di **VIRGOLA EVOLUTION** garantisce prestazioni elevate con una manutenzione semplice e immediata. Grazie al sistema ad attacco e sgancio rapido, la sostituzione avviene senza aprire il circuito idraulico, eliminando il rischio di contaminazioni e perdite. Prodotte internamente con un impianto fully automatic, le membrane assicurano uniformità co-struttiva, controllo della materia prima e prestazioni ottimizzate. Il design innovativo è studiato per garantire continuità nel tempo e massimizzare il recurring business. Le membrane di **VIRGOLA EVOLUTION** offrono una reiezione superiore al 97%, con un alto flow rate mantenendo lo stesso ingombro.

PRE FILTRO CARBON BLOCK:

Il modulo di filtrazione è progettato per garantire un'elevata qualità e performance ottimali. Grazie al sistema a sgancio rapido, la sostituzione è semplice e veloce, riducendo i tempi di manutenzione.

- Carbon Block realizzato con carbone vegetale ad alta capacità di adsorbimento, per un'acqua sempre sicura.
 - Bassa perdita di carico e alta autonomia in classe 1, garantendo efficienza e durata.
 - Valvola di condizionamento integrata, che permette il flussaggio e ad ogni cambio filtro, per un funzionamento sempre ottimale.
- Un componente essenziale per un'acqua perfettamente filtrata e priva di impurità.

VIRGOLA EVOLUTION è progettato per poter essere installato sotto il lavello della cucina in posizione verticale o orizzontale, ma anche nel sottozoccolo.

VALVOLA CONDIZIONAMENTO PRE-FILTRO

Ad ogni cambio filtro permette di condizionare il CB in modo semplice ed efficiente senza modificare il circuito idraulico o farlo esternamente all'impianto.

SISTEMA DI MISCELAZIONE - FLESSIBILITÀ E PRATICITÀ

Il sistema di miscelazione è progettato per offrire la massima flessibilità d'installazione. Grazie alla sua configurazione modulare, può essere escluso dal circuito quando non necessario o indesiderato, adattandosi alle diverse esigenze di utilizzo.

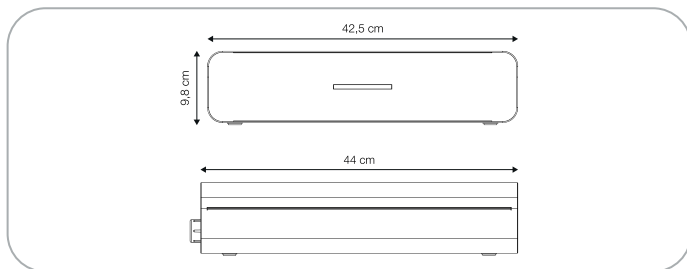
- Installazione strategica in un punto facilmente accessibile per una gestione ottimale.
 - Rimovibile con facilità, senza complicazioni, per una manutenzione rapida e senza impatti sul sistema.
- Un modulo intelligente che garantisce praticità e adattabilità senza compromessi.

SMALTIMENTO

Smaltire il filtro esausto secondo la Decisione 2014/955/UE (CER 15 02 03).

CODICE	
DG0210010N - VIRGOLA EVOLUTION	
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Tipologia acqua	Potabile
Larghezza x Profondità x Altezza (mm)	425 x 440 x 98
Peso (Kg)	10
Membrane	TW:RO I N°2
Pre-filtrazione	PRO C - arbon Block 5 micron
Portata permeato a 25 °C (L/h)	90
Lavoro in continuo (min)	15
Percentuale di recupero 25 °C (%)	60 *
Reiezione tipica (%)	≥ 97

La percentuale dei sali disciolti e degli altri elementi reietti è influenzata dalla qualità dell'acqua, dalla temperatura dalla pressione e dalla totalità di sali disciolti ed è diversa a seconda dei tipi di sali o elementi.



CARATTERISTICHE DELL'ALIMENTAZIONE ELETTRICA	
Tipologia alimentazione	Monofase + Terra
Tensione nominale (V)	220 - 240
Frequenza (Hz)	50 - 60
Corrente assorbita (A)	0,7
Potenza (W)	110

CONNESSIONI IDRAULICHE	
Ingresso	3/4" BSP
Scarico	1/4" innesto rapido
Permeato	1/4" innesto rapido

CARATTERISTICHE GENERALI	
Flussaggio automatico	
Valvola di condizionamento pre-filtro	
Valvola regolazione conducibilità permeato	
Sonda anti-allagamento	
Allarme riserva cambio pre-filtro	
Allarme cambio pre-filtro	
Percentuale di recupero settabile	
Kit installazione incluso	

INDICAZIONI LED	
LED BLU (lampeggiante ogni 10 secondi) - Stand-by	
LED BLU (fisso) - Apparecchio in funzione	
LED ROSSO + segnale acustico (BEEP) - Filtro esaurito	
LED ROSSO (fisso) - Allagamento	
LED BLU e ROSSO (lampeggianti) - Filtro in esaurimento	

